

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT Száma: 01/2023

 1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **C E L S A H**

 Terméknév:
 sima köracélok ϕ 10 ÷ ϕ 102
 laposacélok, szélesség 12x4 ÷ 250x30
 négyzetacélok 10x10 ÷ 20x20
 egyenlőszárú szögacélok 20x20x3 ÷ 150x150x15
 normál U-acélok UPN 80 ÷ 300
 normál I-acélok IPN 80 ÷ 300
 párhuzamos falú I-acélok IPE 80 ÷ 300
 széles talp I-acélok HEA 100 ÷ 160
 széles talp I-acélok HEB 100 ÷ 160
 acélfajták: S235, S275, S355 minőségi csoportokban: JR, J0, J2

2. Felhasználás célja(i):

Fém szerkezetek, vagy kompozit szerkezetek, acél és beton

3. Gyártó:

**CELSA „Huta Ostrowiec” Sp. z o.o.,
 ul. Samsonowicza 2,
 27-400 Ostrowiec Św.,
 tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

 5. Az AVCP-rendszer(ek): **2+**

 6. Harmonizált szabvány: **EN 10025-1:2004**

Bejelentett szerv(ek):

**Ośrodek Badań i Certyfikacji
 SIMPTESTCERT Sp. z o.o.,
 Zakład Certyfikacji
 40-045 KATOWICE,
 ul. Astrów 10,**
A regisztrációs számát a bejelentett szervezet: 1458

7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek)

Alapvető jellemzők	A nyilatkozat szerinti teljesítmény			Harmonizált műszaki előírások
Tűrőek a méretek és alak	teljesülnek			EN 10025-1:2004
Nyúlás	Névleges vastagsága [mm]	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100
	Minimális százalékos szakadási nyúlás [%]			
	S235JR, S235J0	26	25	24
	S235J2	24	23	22
	S275JR, S275J0	23	22	21
	S275J2	21	20	19
S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20	
Szakítószilárdság	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa		EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa		
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa		

Alapvető jellemzők	A nyilatkozat szerinti teljesítmény												Harmonizált műszaki előírások	
Folyáshatár	Névéleges vastagsága [mm]	≤ 16			> 16 ≤ 40			> 40 ≤ 63			> 63 ≤ 80		> 80 ≤ 100	EN 10025-1:2004
	A minimális folyáshatár Re_{min} [MPa]													
	S235JR, S235J0, S235J2	235			225			215			215		215	
	S275JR, S275J0, S275J2	275			265			255			245		235	
S355JR, S355J0, S355J2	355			345			335			325		315		
Útési szilárdság	S235JR, S275JR, S355JR	Minimális átlagos értékei törési munkájának -hőmérséklet $20^{\circ}\text{C} \geq 27\text{J}^*$											EN 10025-1:2004	
	S235J0, S275J0, S355J0	Minimális átlagos értékei törési munkájának -hőmérséklet $0^{\circ}\text{C} \geq 27\text{J}$												
	S235J2, S275J2, S355J2	Minimális átlagos értékei törési munkájának -hőmérséklet $-20^{\circ}\text{C} \geq 27\text{J}$												
Hegeszthetőség (kémiai összetétel) Tartósság (kémiai összetétel)		C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV			EN 10025-1:2004
	Névéleges vastagsága [mm]	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40	
	max. [%]													
	S235JR	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J2	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42	
	S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
S355J0	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

* Ellen rzését esetén így meghatározott megrendeléskor

A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Stanisław Klusek

Ostrowiec Świętokrzyski

2023-05-23-én

DYREKTOR
ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

A jelen nyilatkozat helyettesíti:

Teljesítménynyilatkozat 06/2020 sz. 2020-05-20-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 02/2019 sz. 2019-06-19-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 04/2017 sz. 2017-03-31-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 03/2016 sz. 2016-10-10-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 02/2016 sz. 2016-07-04-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 01/2016 sz. 2016-05-23-i keltű

Teljesítménynyilatkozat 01/2013 sz. 2013-07-01-i keltű